

ДЛЯ ЛЕПНИН

КОМБИ TABLE

Быстрохватывающийся лепной раствор для изготовления вытянутых профилей на столе для подготовки лепных изделий



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое схватывание
- Гидрофобный
- Прост в применении и обработке
- Армированный микроволокнами - ограниченная усадка и напряжение при высыхании

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КОМБИ TABLE представляет собой быстрохватывающийся раствор, используемый для изготовления вытянутых профилей на столе для подготовки лепных изделий или тонкослойно на имеющихся профилях. Раствор предназначен для внутреннего и наружного применения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: смесь цемента, минеральных наполнителей и модификаторов.

Температура применения (воздуха и основания): от +5°C до +30°C;

Цвет: бежевый;

Размер зерна: до 0,5 мм;

Срок годности после смешивания с водой: ок. 20 мин.;

Время схватывания: ок. 2 часов (при темп. воздуха 20°C, относительной влажности воздуха 65%)

Внимание: Высохший раствор не следует использовать повторно, добавляя воду или смешивая со свежим раствором.

Соотношение смешивания: примерно 5,5 л воды на 25 кг сухого раствора

Плотность брутто в сухом состоянии: около 1550 кг/м³;

Диапазон прочности на сжатие: CS IV;

Адгезия к основанию: $\geq 0,2$ Н/мм²;

Водопоглощение вызванное капиллярным подтягиванием: кат. W₀;

Коэффициент паропроницаемости: $\mu \leq 13$

Упаковка: одноразовая бумажная упаковка, содержащая 25 кг продукта.

Условия хранения: Хранить в плотно закрытой оригинальной упаковке, в сухих помещениях, на поддонах при температуре +5°C до +25°C. Защищать от влаги.

Срок годности: 6 месяцев от даты производства, указанной на упаковке продукта.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ: Стол для подготовки лепных изделий следует покрыть соответствующими антиадгезионными средствами (например, антиадгезионным маслом). Основание, к которому профиль будет крепиться, должно быть прочным, стабильным, ровным и сухим, а также без пятен и налетов биологического и химического происхождения. В случае наличия на поверхности плесени и/или грибка, основание следует продезинфицировать препаратом **ALGIZID**. Старые и/или загрязненные основания вымыть и обезжирить водой с добавлением препарата **CLEANFORCE**. Любые отслоившиеся, нескрепленные с основанием покрытия (например: пыль, отслоившаяся штукатурка или отшелушившиеся лакокрасочные покрытия) следует удалить. В случае больших неровностей рекомендуется предварительно выровнять основание с помощью выравнивающего раствора. Основания с высокой впитывающей способностью перед нанесением раствора должны быть загрунтованы препаратом **BUDOGRUNT ZG/WG**. Период схватывания препарата, используемого на основании, в оптимальных условиях (при температуре + 20°C и относительной влажности 55%), составляет около 3 часов.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ РАСТВОРА: В емкость с отмеренным количеством чистой холодной воды: ок. 5,5 л на 25 кг раствора, постепенно высыпать содержимое упаковки и тщательно перемешать (мешалкой/низкоскоростной дрелью) до образования однородной массы без комков. **Внимание:** Слишком длительное и слишком интенсивное перемешивание могут привести к чрезмерной аэрации раствора и, как следствие, к снижению его прочностных параметров. После нескольких операций вытягивания получается профиль. Для того, чтобы получить закрытую поверхность необходимо протянуть профиль раствором с более жидкой консистенцией. Для того, чтобы укрепить профиль, в него следует поместить армирующую сетку. **Внимание:** Не использовать жесткой арматуры (конструкционная сталь). В зависимости от формы, профиль можно снять через 2-3 часа. Надо помнить, чтобы удалить антиадгезионные препараты с задней стороны профиля и придать поверхности соответствующую шероховатость. Максимальная длина одного профиля: 100 см. Схватившиеся и высохшие профили можно устанавливать на стене.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ: Профили следует хранить на деревянных решетках, чтобы они могли высыхать с каждой стороны. Во время схватывания избегать высыхания на солнце, путем нагревания и во время действия мороза и ветра. Время высыхания профилей может варьироваться в зависимости от влажности и температуры. Незащищенные части профиля со верхней стороны, следует так формировать, чтобы наклон поверхности облегчил отвод воды. Выполненный профиль требует выдержки перед окраской, для полного высыхания требуется один день на каждый 1 мм толщины профиля (при высыхании при + 20 °C и относительной влажности 65%). Формы должны быть покрашены высокодиффузионной краской **CALSILIT F**, **NOVALIT F** или **ARMASIL F**.